

## 技术数据表




## ALCOM PWL 10/1.1 WT1302-05LB

基础聚合物	聚碳酸酯
填料/添加剂系统	15 % 特殊填料
特殊功能	高反光,不透明,易脱模,注塑等级,抗UV
市场细份	汽车,多样的
应用领域	照明,阻光部件
典型应用	导光部件,反射部件

预干燥条件	120 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-4 h 120 °C 在循环空气干燥器里 for 4-12 h 不必要的 <0,02 %
-------	---------------------------------------------------------------------------------------

注塑成型加工	注塑熔体温度 280-320 °C 注塑模具温度 80-110 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	2900	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	82	MPa	ISO 178
拉伸模量	2900	MPa	ISO 527
屈服应力	63	MPa	ISO 527
屈服伸长率	5.6	%	ISO 527
断裂伸长率	50	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	无断裂	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	140	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	129	°C	ISO 75-1/-2
球压痕温度	137	°C	DIN EN 60695-10-2
流变性能			
熔体体积流动速度	15	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	300	°C	-
熔体体积流动速度-载	1.2	kg	-
收缩率 (24小时)	0.5 - 0.8	%	ISO 294-4

技术数据表



**ALCOM PWL 10/1.1 WT1302-05LB**

物理特性

密度 1330 kg/m<sup>3</sup> ISO 1183

易燃

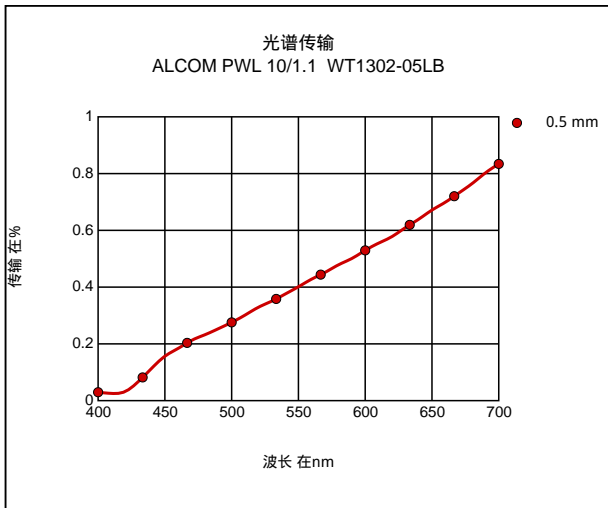
0.75mm厚度时的燃烧性 Yellow Card 现存	HB 是的	class -	UL 94 -
1.5mm厚度时的燃烧性 Yellow Card 现存	HB 是的	class -	UL 94 -
3.0mm厚度时的燃烧性 Yellow Card 现存	HB 是的	class -	UL 94 -
灼热丝测试 (GWFI, 850°C, 1.0mm)	通过	-	DIN EN 60695
灼热丝测试 (GWFI, 850°C, 2.0mm)	通过	-	DIN EN 60695
灼热丝测试 (GWFI, 850°C, 3.0mm)	通过	-	DIN EN 60695
灼热丝测试 (GWIT, 850°C, 1.0mm)	通过	-	DIN EN 60695

光学特性

色度反射率Y10(d=2.0mm) 92 % DIN 5033  
 色度透射率Y10(d=0.5mm) 0.4 % ISO 13468

函数

光谱传输



光谱反射

